

APILADOR PEATONAL ELÉCTRICO

Altura de elevaciyn: 2000-4000 mm / Capacidad de carga: 1200/1500 kg



**Velocidad variable
Control**



Inteligente y eficiente



Robusto y duradero



Fácil y cómodo

Fácil, seguro y eficiente

Característica

- Control de velocidad proporcional para elevación y descenso, rápido o lento, según sus necesidades; Fácil, seguro y eficiente
- Alta eficiencia, rápidas velocidades de elevación y descenso
- Tamaño compacto en entornos de almacén estrechos con apilado de palés eficiente y sencillo
- Inteligente y eficiente
- Robusto, robusto y duradero

Opción

- Batería de litio



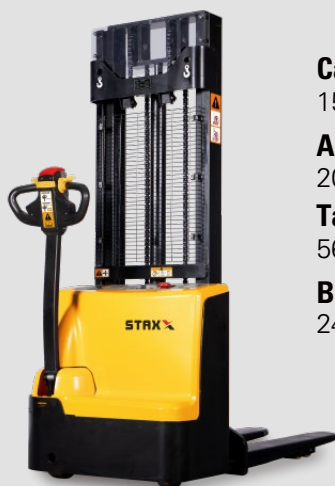
24V 60/100Ah

- Control inteligente



- Botón de elevación
- Botón de bajada
- Botón de ajuste de velocidad máxima
- Botón de bocina
- Encendido/Apagado (para control inteligente)

WS15H



Capacidad:
1500kg

Altura de elevación:
2000-4000mm

Tamaño de la horquilla:
560/680 x 1150mm

Batería:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Trabaje **más rápido**
Menos tiempo de espera
para Elevar y Bajar



WS12H



Capacidad:
1200kg

Altura de elevación:
2000-3500mm

Tamaño de la horquilla:
560/680 x 1150mm

Batería:
24V 71Ah/89Ah (C5)

WS12H-FL



Mástil de 2 etapas
ASCENSOR GRATUITO

Capacidad:
1200kg

Altura de elevación:
2500-3500mm

Altura de elevación libre:
1300-1800mm

Tamaño de la horquilla:
560/680 x 1150mm

Batería:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Altura de elevación (mm)	2500	3000	3300	3500
Elevación libre (mm)	1300	1550	1700	1800

WSS15H



Capacidad:
1500kg

Altura de elevación:
2000-3500mm

Tamaño de la horquilla:
40x100x1070
(1150/1200/1220)

Battery:
24V 71Ah/89Ah (C5)

ID(mm)	970	1110	1250
OD(mm)	1150	1290	1430

Control de velocidad variable activado

Elevación y descenso

Cómodo y eficiente gracias al sistema de control y manija inteligente patentado por STAXX, ideal para reemplazar apiladores manuales y semieléctricos, para uso liviano en entornos de almacén estrechos con apilado de paletas fácil y eficiente.

El descenso proporcional aporta una alta eficiencia para la colocación exacta de los palés y un control más preciso en comparación con la velocidad fija normal de elevación y descenso.

El control de velocidad variable mediante perilla de control proporcional mantiene la elevación y el descenso suaves, estables, seguros y ahorran energía.



Control preciso

■ Elevación y descenso proporcionales

El control de velocidad variable garantiza que el apilador suba y baje suavemente, minimizando los golpes mecánicos y las vibraciones, asegurando que las cargas frágiles se coloquen suavemente sobre las estanterías o el suelo y reduciendo el impacto del ruido y las vibraciones en los operadores.

■ Reducir el almacenamiento en búfer

El descenso automático de la velocidad de descenso con amortiguación suave cuando la altura de la horquilla se baja a unos 10 cm del suelo, protege eficazmente la seguridad de la carga, el bajo nivel de ruido y la pequeña vibración.

■ Alta eficiencia

El control de velocidad variable brinda una respuesta precisa para ajustar la velocidad de elevación y descenso de acuerdo con la situación real, el operador puede completar fácilmente la tarea y mejorar la eficiencia del trabajo.

■ El ahorro de energía

En comparación con la velocidad fija tradicional de elevación y descenso, el operador puede ajustar la velocidad variable según la carga y la altura, lo que reduce el desperdicio de energía y mejora la tasa de utilización de energía.

■ Vida útil más larga

El control de velocidad variable puede reducir el impacto mecánico y la fricción durante la elevación y el descenso, reducir el desgaste del chasis, el mástil y los cojinetes y permitir una vida útil más larga.



Inteligente y eficiente

El timón inteligente multifuncional patentado por Staxx tiene un diseño único para un diagnóstico rápido de fallas, lo que permite un servicio más fácil, un tiempo de servicio más corto y menores costos de mano de obra.



Mango de timón inteligente multifuncional



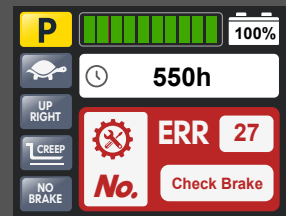
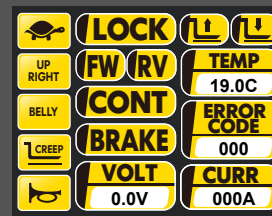
Facil mantenimiento

Tecnología de comunicación en serie

Comunicación de un solo arnés de cableado desde la palanca del timón al sistema de control. Sencillo, duradero y estable.

UART

- ✓ Bajo coste del servicio postventa.
- ✓ Diagnóstico de fallos rápido y sencillo
- ✓ Todo el mundo puede ser un experto.



El estado de funcionamiento y el diagnóstico de fallas están integrados en la pantalla del timón para facilitar la resolución de problemas.

Conversión de modo simple

Velocidad de la tortuga

01



Permita al operador elegir diferentes modos de velocidad según su experiencia y el entorno de trabajo específico.

Caminar Erguido

02



Se maniobra fácilmente con el mango en posición vertical presionando el botón de velocidad de tortuga.

Modo de ingeniería (Liberación del freno)

03



Cuando el camión esté abajo, suelte el freno para mover la unidad manualmente.

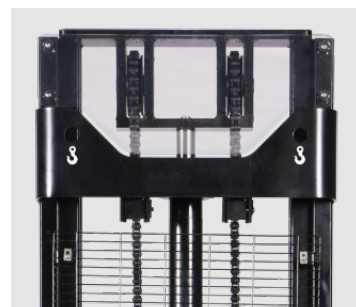
Robusto y duradero

Debido al diseño del bastidor y del mástil de alta resistencia y a los materiales sólidos utilizados, la deformación del bastidor, el mástil y las horquillas es pequeña.



Vida útil más larga

Mástil: Canal de acero C+H estándar
Marco: placa de acero de 5 mm de espesor.
Placa inferior del marco: placa de acero integrada de 30 mm



Diseño de doble cadena

En comparación con el diseño de cadena única, tiene mayor resistencia, es más seguro y más estable.

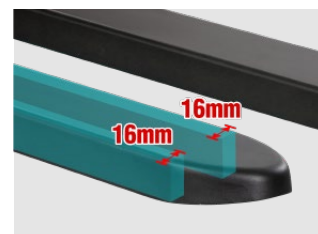
Pequeña deformación de horquillas y mástiles, estable y duradero.

Más estable al subir y bajar cargas.

Protección de cobertura total en mástil

Estándar equipado con válvula de cilindro a prueba de explosiones

Puede prevenir accidentes como el descenso incontrolado causado por la rotura inesperada de tuberías de petróleo, garantizando un descenso estable de la carga y la seguridad personal, y evitando daños al equipo.



Horquillas de alta resistencia

Hierro plano de 16 mm en ambos lados de la horquilla. Alta resistencia y mínima deformación incluso con cargas pesadas.

La batería está fijada en la parte inferior del marco.

Estabilidad mejorada.

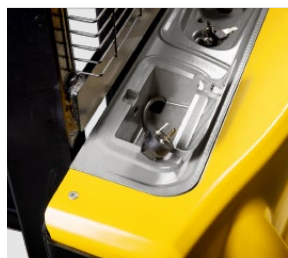
Operación segura

Interruptor de marcha atrás de emergencia

En caso de emergencia, protege al operador y al personal circundante de posibles daños.

Límite de velocidad de viaje de seguridad

Cuando la horquilla se eleva por encima de 500 mm, la velocidad de conducción se reduce automáticamente a 2 km/h para garantizar la seguridad de operar en una posición alta en caso de cualquier operación incorrecta.



Cargador incorporado

Enchufe de carga oculto, alta seguridad, todo el vehículo se apaga durante la carga, lo que reduce los riesgos de seguridad.

Alta estabilidad lateral y longitudinal

Mayor distancia entre ejes y mayor distancia entre ejes.

volante ajustable

Estabilidad y maniobrabilidad mejoradas, adecuadas para diferentes escenarios de trabajo.

La reducida distancia al suelo de 30 mm ayuda a reducir el riesgo de lesiones en los pies.

Protección de bajo voltaje de la batería

Evite eficazmente la sobredescarga de la batería, asegurando una mayor duración de la misma.

Fácil y cómodo



- **Sin esfuerzo, fácil de operar**

El timón más largo y montado en la parte baja reduce la fuerza de dirección necesaria.



- **El ángulo de dirección está diseñado para ser superior a 180 grados.**

Pequeño radio de giro.



- **Fácil de recargar**

Cargador incorporado y caja de almacenamiento de cable de carga externa para una carga cómoda.

- **Altura estática del mástil bajo**

Fácil de operar en contenedores y ascensores con una altura de elevación inferior a 3,3 m.

- **Excelente maniobrabilidad**

Funcionamiento preciso y maniobrable, alta seguridad y eficiencia.

- **Reasonable design of the balancing wheel eccentric distance.**

Conmutación de dirección flexible

- **Mayor tiempo de funcionamiento**

Batería de plomo-ácido estándar de 24 V/71 Ah sin mantenimiento, con la opción de una batería sin mantenimiento de mayor capacidad o una batería de litio.



- **Ajuste de patas de apoyo y horquillas**

El diseño ajustable de las patas de apoyo se adapta a diferentes tamaños de palés y mejora la estabilidad. Su diseño de perfil bajo permite una viga inferior más baja, maximizando el espacio de almacenamiento en las instalaciones.

Las patas de apoyo se fijan con tres tornillos por lado en el exterior de la carrocería, lo que facilita el ajuste para lograr anchos de 1150 mm, 1290 mm y 1430 mm. Las horquillas forjadas, con anchos ajustables de 200 mm a 800 mm, garantizan durabilidad y versatilidad. La carretilla incluye un respaldo de carga (LBR) estándar para mayor seguridad durante la manipulación de materiales.



Configuración opcional

- Control inteligente

Única en el mercado y muy adecuada para operaciones de clasificación en camiones. Con un control remoto específico, el operador puede controlar las horquillas para elevarlas a la altura de trabajo adecuada y realizar operaciones de clasificación, evitando así la necesidad de usar los botones del manillar y agacharse para recoger la mercancía, mejorando así la eficiencia operativa y la comodidad.



● Lifting button

● Max speed setting button

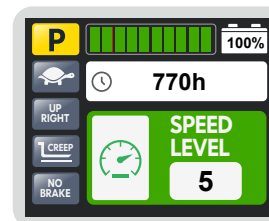
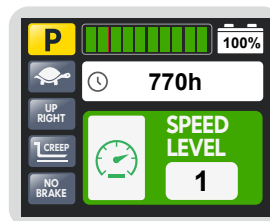
● Lowering button

● Horn button

● On/Off (for Intelligent control)



Con el control remoto, puede configurar fácilmente la velocidad adecuada para el trabajo, desde el nivel 1 hasta el nivel 5. Estas transiciones de velocidad le permiten mover la carretilla con facilidad y control.



- Zumbador de marcha atrás

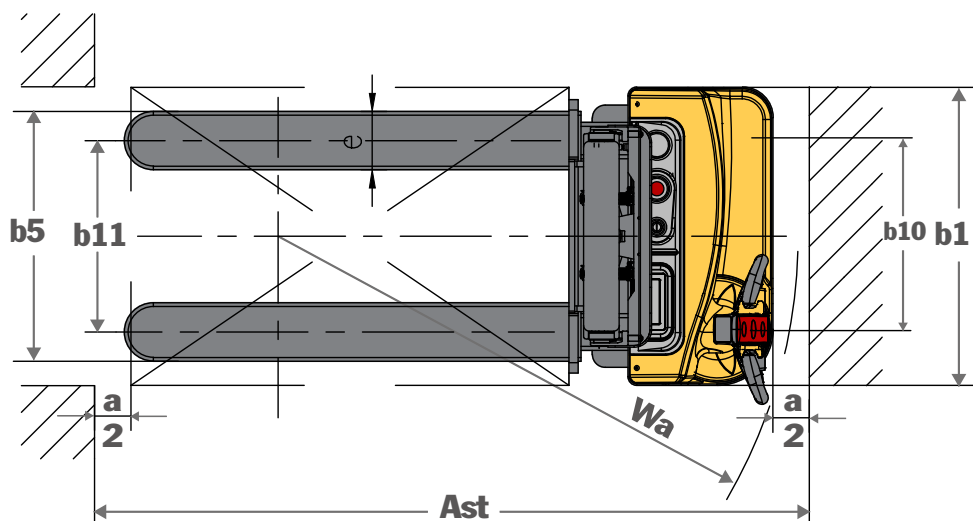
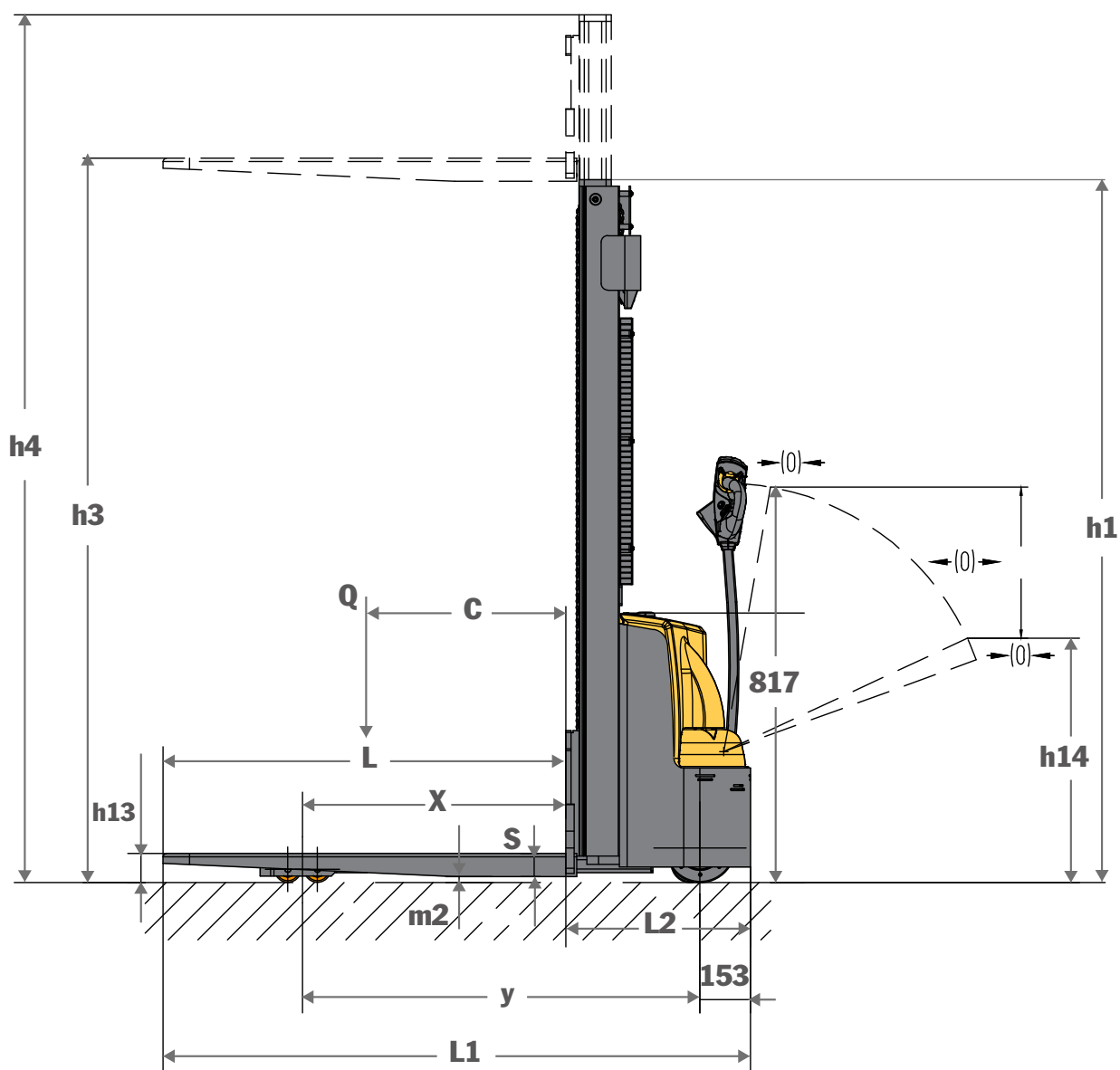
- 24V 60Ah(100Ah) LiFePO batería de litio

- Cargadores de 24V/30A

Cargador de batería de litio
Tiempo de carga: 2-4 horas



Dimensiones

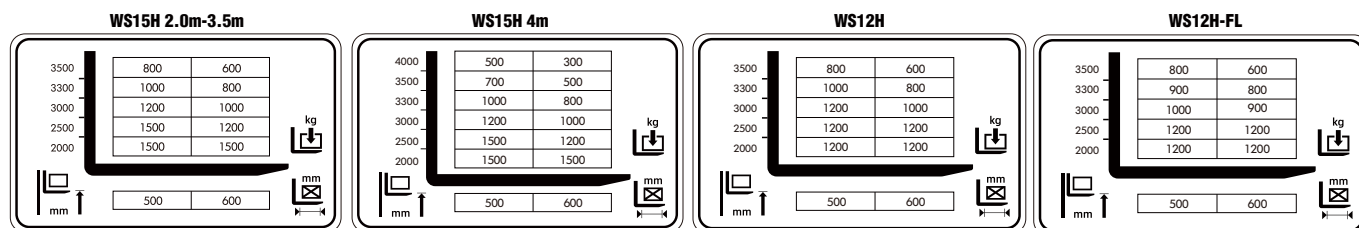


Presupuesto

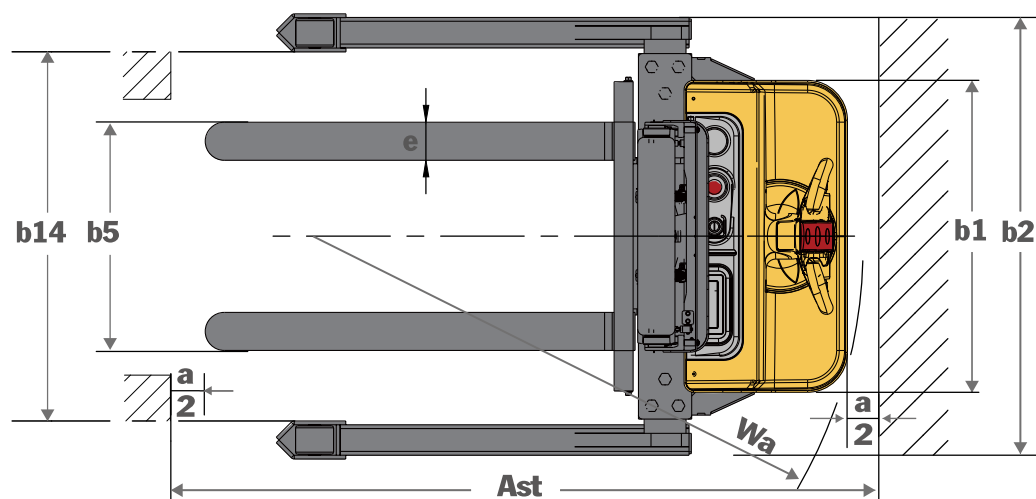
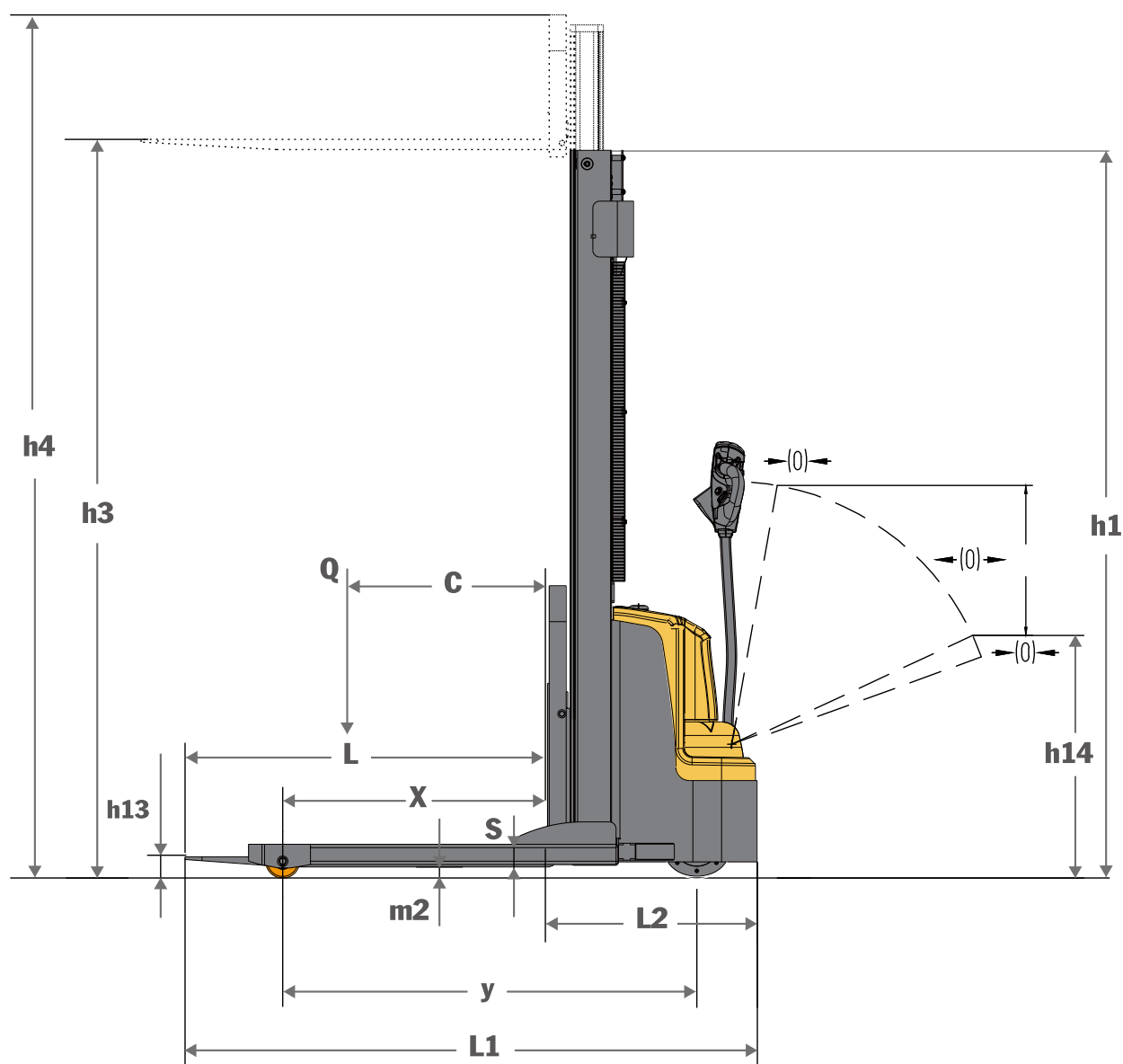
MODEL				WS15H						WS12H					WS12H-FL							
DISTINGUISHING MARKS																						
1.3	Drive			Battery						Battery					Battery							
1.4	Operator type			Pedestrian						Pedestrian					Pedestrian							
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg	1500						1200					1200							
1.6	Load centre distance	c	mm	600						600					600							
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	800						800					800							
1.9	Wheelbase	y	mm	1210						1210					1210							
WEIGHT																						
2.1	Service weight (without battery)		kg	509	529	556	565	575	612	508	528	555	564	574	535	549	563	577				
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	557	577	604	613	623	660	554	575	601	610	620	582	596	610	624				
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	562	682	609	618	628	665	560	580	606	616	626	587	601	615	629				
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg	618/1441						527/1231					535/1247							
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg	419/140						418/140					437/145							
TYRES/ CHASSIS																						
3.1	Wheels			Polyurethane						Polyurethane					Polyurethane							
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm	Ø210x70						Ø210x70					Ø210x70							
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm	Ø80X70						Ø80X70					Ø80X70							
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm	Ø115X55						Ø115X55					Ø115X55							
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x + 1 / 4						1x + 1 / 4					1x + 1 / 4							
3.6	Tread, front	b10	mm	550						550					555							
3.7	Tread, rear(560/680 fork width)	b11	mm	390/525						390/525					400/520							
DIMENSIONS																						
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230	2550	1480	1730	1980	2130	2230	1710	1960	2110	2210				
4.3	Free lift height	h2	mm	/						/					1300							
4.4	Lifting height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000	2000	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500				
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935	4370	2435	2935	3435	3735	3935	2917	3417	3717	3917				
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm	910/1270						910/1270					910/1270							
4.15	Height, lowered	h13	mm	85±2						85±2					85±2							
4.19	Overall length(1150/1220 fork length)	l1	mm	1730/1800						1730/1800					1730/1800							
4.20	Length to face of forks	l2	mm	580						580					580							
4.21	Overall width	b1	mm	820						820					820							
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	70X160X1150(1220)						70X160X1150(1220)					70X160X1150(1220)							
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)	560/680						560/680					560/680							
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	30						30					30							
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)	2268						2268					2268							
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)	2194						2194					2194							
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)	1425						1425					1425							
PERFORMANCE DATA																						
5.1	Travel speed, with/without load		km/h	4/4.5						4/4.5					4/4.5							
5.2	Lift speed, without load		mm/s	0-190						0-230					0-220/Free lift, 0-208/After free lift							
	Lift speed, with load		mm/s	0-102						0-123					0-125							
5.3	Lowering speed, without load		mm/s	20-200						26-278					26-145/Free lift, 26-245/Before free lift							
	Lowering speed, with load		mm/s	30-135						28-164					28-165							
5.8	Max. gradeability, with/without load		%	5/10						5/10					5/10							
5.10	Service brake			Electromagnetic						Electromagnetic					Electromagnetic							
ELECTRIC-ENGINE																						
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75						0.75					0.75							
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.5						2.5					2.5							
6.4	Battery voltage/nominal capacity (K5)		V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2						● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2							
6.5	Battery weight +/- 5%		kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)						● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)							
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh	0.42						0.42					0.42							
ADDITION DATA																						
8.1	Type of drive control			DC seed control						DC seed control					DC seed control							
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)	<75						<75					<75							
	Controller			STAXX P1201																		

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch
● standard ○ option

LOAD CHART



Dimensiones



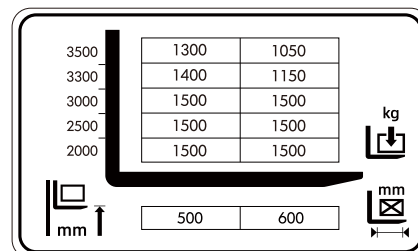
Presupuesto

MODEL				WSS15H				
DISTINGUISHING MARKS								
1.3	Drive							Battery
1.4	Operator type							Pedestrian
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg					1500
1.6	Load centre distance	c	mm					600
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm					768
1.9	Wheelbase	y	mm					1218
WEIGHT								
2.1	Service weight (without battery)		kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	628	651	681	713	749
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	633.2	656.2	686.2	718.2	754.2
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg					645/1506
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg					488/163
TYRES / CHASSIS								
3.1	Wheels							Polyurethane
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm					Ø210 x 70
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm					φ100x64
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)							1x +0 /2
3.7	Tread, rear		mm					1060/1200/1340
DIMENSIONS								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm					910/1290
4.15	Height, lowered	h13	mm					60±2
4.19	Overall length	l1	mm					1698
4.20	Length to face of forks	l2	mm					628
4.21.1	Overall width across chassis	b1	mm					820
4.21.2	Overall width across all/Outer width straddle	b2	mm					1150/1290/1430
4.21.5	Inner width straddle	b14	mm					970/1110/1250
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm					40X100X1070(1150/1220)
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)					200-800
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)					40
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)					2290
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)					2217
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)					1455
PERFORMANCE DATA								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h					4/4.5
5.2	Lift speed, without load		mm/s					0-185
	Lift speed, with load		mm/s					0-101
5.3	Lowering speed, without load		mm/s					21.7-208
	Lowering speed, with load		mm/s					25.6-137
5.8	Max. gradeability, with/without load		%					5/10
5.10	Service brake							Electromagnetic
ELECTRIC-ENGINE								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW					0.75
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW					2.5
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/Ah					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2
6.5	Battery weight +/- 5%		kg					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh					0.42
ADDITION DATA								
8.1	Type of drive control							DC speed control
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)					<75
	Controller							STAXX P1201

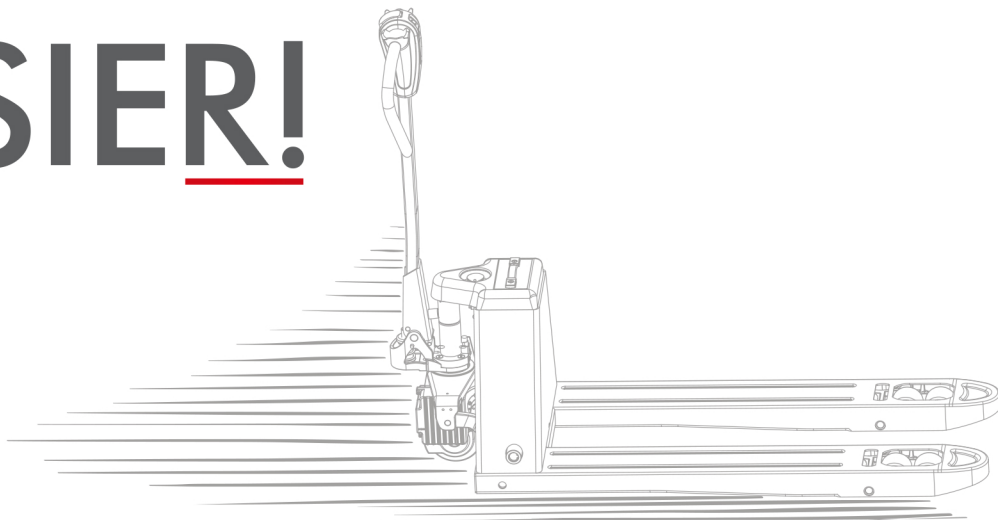
● standard ○ option

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

MAST DIMENSIONS							
WSS15H				Duplex Mast			
h1	Lowered mast height	mm	1520	1770	2020	2170	2270
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2520	3020	3520	3820	4020



MAKE YOUR JOB EASIER!



STAXX

Palletwagen-Groothandel

Kasteeldreef 23

5151 RR Drunen

The Netherlands

0416-375414

verkoop@palletwagen-groothandel.nl

www.palletwagen-groothandel.nl

KvK: 18132985

BTW nummer:

NL803449586B01

IBAN: NL27ABNA0504 485822

SWIFT/BIC: ABNANL2A